

HANTA

アスコンの連続自動成形に 自動カーバ



AC-R8

駐車場の車止め施工に
路肩の水止め用の縁石施工に



AC-S8
AC-S15

範多機械



AC-S8 [スクリュウ式・左専用/小・中断面向]

AC-S15 [スクリュウ式・左専用/大断面向]

- AC-S8は、主として小・中型断面向きです。
- AC-S15は、主として大型断面向きです。(成形No.⑦以下の小断面は不可)
- ブレーキ装置付により、下り坂施工及び成形密度調整が可能です。
- スクリュウは耐摩耗鋼で寿命が長く、分割式なので各々交換容易です。
- トラフは脱着容易で、ライナ内張りの二重構造です。

AC-R8 [油圧レシプロ式・左専用]

- 従来の機種では不可能な小断面から大型断面の成形が可能です。
- 合材等の送り量は成形の大小に応じて任意に調整できます。
- レシプロ式なので合材送り機構の摩耗が少なく、施工コストが安価です。
- 簡単な機構を油圧化及び自動化しているため操作は簡単です。
- 重量が軽いため、トラック積み降ろしが人力にて可能です。
- ブレーキ付ですから、施工条件で成形密度調整が可能です。

成形部



LPバーンにて成形枠を加熱することにより、抵抗を著しく減少させることができ、成形仕上りにも好結果が得られ、下図の様な各種のものが取付けることができます。

ブレーキ装置



この装置で下り坂施工や成形密度調整が可能で定置時も安全です。

油圧レシプロ機構

(AC-R8のみ)



合材等送り機構を油圧レシプロ機構にしてあるので、摩耗が少なく施工コストが安価で、従来の機種では不可能な小断面から大形断面の成形が可能です。

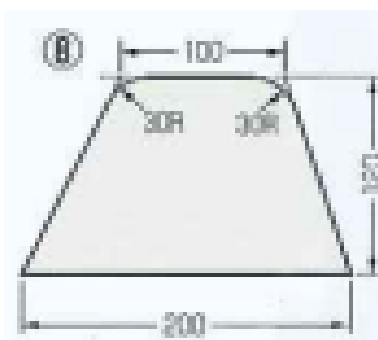
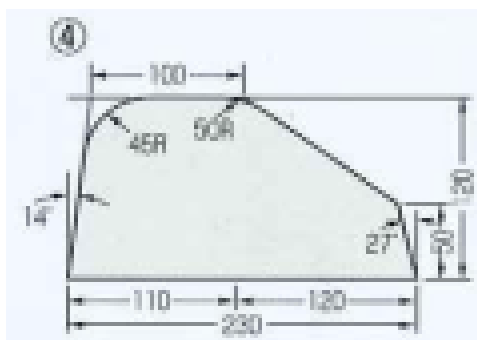
コントロールボックス

(AC-R8のみ)



油圧レシプロ機構の油圧シリンダをコントロールするボックスです。スイッチにて成形の大小、使用条件に合わせてシリンダストロークをタイマーにて調整できます。

■成形断面参考図 各種変形型も製作できます。



形式	成形位置	ホップ容量	成形速度	合材等送り能力	エンジン	全長	全幅	全高	重量
AC-R8	左	約0.05m ³	1~3m/分	約5t/時	7PS (セル付)	1,600mm	680mm	1,010mm	約210kg
AC-S8	左	約0.1m ³	1~3m/分	約6t/時	8PS (セル付)	1,750mm	850mm	850mm	約400kg
AC-S15	左	約0.1m ³	1~3m/分	約7t/時	8PS (セル付)	1,750mm	850mm	850mm	約400kg

※本カタログの数値は設計変更、その他の理由により予告なく変更する場合があります。

HANTA 範多機械株式会社

〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島2丁目14番21号

大阪営業所 〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島2丁目14番21号 ☎(06) 6473-1741(代) FAX.(06) 6472-5414
 東京営業所 〒175-0091 東京都板橋区三園1丁目50番15号 ☎(03) 3979-4311(代) FAX.(03) 3979-4316
 仙台営業所 〒984-0015 仙台市若林区卸町1丁目6番15号 卸町セントラルビル ☎(022) 235-1571(代) FAX.(022) 235-1419
 福岡営業所 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南3丁目5番30号 ☎(092) 472-0127(代) FAX.(092) 472-0129